

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА
ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ „ХРИСТО БОТЕВ”
гр.СМОЛЯН

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *дневна*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – *клас*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА
РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В – **ВАРИАНТ В6**

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА УЧЕБНАТА 2020/2021 година

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250101 АВТОТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

ПРОФЕСИЯ: 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА,
КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА

Училищният учебен план е разработен въз основа на учебен план за професионално образование, утвърден от министъра на образованието и науката със заповед № **РД 09-5155/08.09.2017** г. и е приет на заседание на Педагогическия съвет и съгласуван, Протокол N 10/04.09.2020г. и съгласуван с Обществения съвет на 03.09.2020г.



Утвърдил със заповед № РД07-508/ 04.09.2020г.

Директор

Инж.Мария Жайгарова-Йорданова/

Г Р А Ф И К

НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ ЗА УЧЕБНАТА 2020/2021 ГОДИНА

I. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ:

I. ГРАФИК НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ:

- НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА

▪ 15.09.2020 г.

- ПЪРВИ УЧЕБЕН СРОК

/ 18 учебни седмици /

▪ 15.09.2020г. – 29.01.2021г.

- ВТОРИ УЧЕБЕН СРОК

/ 18 учебни седмици /

▪ 04.02.2021г. – 30.06.2021г.

/ 2 учебни седмици /

▪ 01.07-14.07 2021 г.-за производствена практика

II. ВАКАНЦИИ

- 30.10.2020г. – 01.11.2020г. вкл.

▪ есенна

- 24.12.2020г. – 03.01.2021г. вкл.

▪ коледна

- 30.01.2021г. - 03.02.2021г. вкл.

▪ междусрочна

- 03.04.2021г. – 11.04.2021г. вкл.

▪ пролетна

III. НЕУЧЕБНИ ДНИ

- 19.05.2021 г.

▪ ДЗИ по БЕЛ

- 21.05.2021 г.

▪ Втори ДЗИ

- 20.05. 2021 г.

▪ Спортен празник

- 02.06.2021 г.

▪ Патронен празник

- 16.06.2021г.

▪ НВО по БЕЛ в края на X клас

- 18.06. 2021 г.

▪ НВО по математика в края на X клас

Директор

/ инж.Мария Жайгарова-Иорданова /

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

XI ^б клас учебна 2020/2021 година					
N	Видове подготовка, учебни предмети/модули	Брой учебни седмици			Годишен брой на часовете
		18	18	2	
		Седмичен брой на часовете			
1	2	3	4	5	6
Раздел А - задължителни учебни часове					
I.	Общообразователна подготовка				
1.	Български език и литература	3	3		108
2.	Чужд език - Немски език	2	2		72
3.	Математика	2	2		72
4.	Гражданско образование	1	1		36
5.	Физическо възпитание и спорт	2	2		72
II.	Обща професионална подготовка				
1.	Чужд език по професията - Английски език	2	2		72
Общо за раздел А:					432
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	Отраслова професионална подготовка				
1.	Теория на професията				
1.1.	Електроника	2	0		36
1.2.	Хидравлични и пневматични устройства	2	0		36
1.3.	Безопасност на движението по пътищата	0	2		36
IV.	Специфична професионална подготовка				
1.	Теория на професията				
1.1.	Двигатели с вътрешно горене	2	2		72
1.2.	Автотранспортна техника	2	0		36
1.3.	Мехатронни системи в автотранспортна техника	2	2		72
1.4.	Експлоатация на автотранспортна техника	2	2		72
2.	Практика на професията				
2.1.	Учебна практика:				
2.1.1.	Двигатели с вътрешно горене	5	0		90
2.1.2.	Обслужване и ремонт на автотранспортна техника	3	3		108
2.1.3.	Диагностика на автотранспортна техника	0	5		90
2.2.	Производствена практика			64	
V.	Разширена професионална подготовка				
					72

1.	Теория на професията				
1.1.	Двигатели с вътрешно горене	0	2		36
1.2.	Автотранспортна техника	0	2		36
	Общо за раздел Б:			64	720
	Общо за раздел А+ раздел Б:			64	1152

Раздел В - факултативни учебни часове

VII.	Допълнителна подготовка			0	0
	Общо за раздел А+ раздел Б+Раздел В			64	1152

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ - Съгласно обяснителните бележки, съдържащи се в учебния план, утвърден от Министъра на образованието и науката със заповед № РД 09 – 5155/ 08.09.2017 година. Учениците със СОП, които не покриват ДОС по един или няколко учебни предмет, придобиват удостоверение за завършен клас и след успешно положени изпити за професионална квалификация - удостоверение за част от професията

IV. ОПИСАНИЕ НА ОРГАНИЗАЦИЯТА НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС:

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл.14, ал.3 на Наредба №4/30.11.2015г. за учебния план, ЗПОО, чл. 94 от Закона за предучилищно и училищно образование и типов учебен план за професионално образование утвърден от Министъра на образованието и науката със заповед № РД 09 – 5155/ 08.09.2017 година.

2. Училищният учебен план е в сила за приетите от 8^б клас, специалност „Автотранспортна техника” през 2017/2018 година, които следва да завършат първи гимназиален етап през 2019/2020 година (10 клас) и втори гимназиален етап (12 клас) през учебната 2021/2022 година.

3. Всички обяснителни бележки, съдържащи се в типовия учебния план, утвърден от Министъра на образованието и науката със заповед № РД 09 – 5155/ 08.09.2017 година са в сила.

4. Включените избираеми часове в раздел Б – V. Разширена професионална подготовка се разпределят за всяка учебна година с цел усъвършенстване на компетенциите в професионалната подготовка на учениците в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

5. Изучаваният първи чужд език в VIII, IX и X и клас продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

6. Производствена практика в X, XI и XII клас се организира по учебна програма, утвърдена от директора на училището. Организацията на производствената практика е по график, утвърден от директора в зависимост от конкретните условия. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на предприятието, в което се провежда практическото обучение.

7. Избираеми часове в раздел Б – VI Разширена подготовка използват за подготовката на учениците за полагане на ДЗИ по БЕЛ.

8. Факултативните часове се разпределят в зависимост желанията на учениците ежегодно след предварително подадени заявления от тяхна страна при отчитане възможностите на училището.

9. Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, включва и по един допълнителен учебен час по учебния предмет „Физическо възпитание и спорт”, който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности, съгласно чл. 92, ал.1 от ЗПУО, чл.14, ал.5 от Наредба №4/30.11.2015год. за учебния план и Заповед №РД 09-1011 от 15.08.2016 година на Министъра на образованието и науката

Часът за спортни дейности е волейбол и се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора, извън седмичната натовареност на учениците. С графика се запознават родителите на първата родителска среща.

Хорариумът по предмета „Физическо възпитание и спорт” се формира като сума от часовете на предмета от раздел А на учебния план и допълнителния час.

10. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа за всеки клас, съгласно чл.92, ал.2 от ЗПУО, чл. 14, ал.6 от Наредба №4 / 30.11.2015 год. за учебния план. Часът на класа се провежда по график, утвърден от директора след приключване на учебните занятия за деня.

11. Учениците със СОП, непокриващи ДОС по един или няколко от изучаваните учебни предмети се обучават по този учебен план, но по индивидуални учебни програми, съобразени с тяхните възможности.

12. По всички изучавани учебни предмети са осигурени часове за консултации в свободното време на учениците. Графикът се изготвя в началото на всеки учебен срок, утвърждава се със заповед от директора и се поставя в таблото за информация.

13. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2020/2021 година.

14. Учениците могат да участват в дейности, организирани от училището в рамките на общата и допълнителната подкрепа за личностно развитие след приключване на учебните часове за деня.

15. Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с Протокол №10 / 04.09.2020 година.

16. Часовете по БДП са планиране на основание Наредба № 13 от 2016 година за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурно образование и се вземат както следва:

- 1 час годишно

17. Училищният учебен план е утвърден със заповед на директора № РД 07-508 /04.09.2020 година.

18. Екземпляр от Училищният учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката и в училищния архив при условия, определени със заповед на директора № РД 07-513 / 04.09.2020 година.

ПРИЛОЖЕНИЕ: Учебен план за професионално образование утвърден от Министъра на образованието и науката със Заповед № РД 09 – 5155/ 08.09.2017 година.